



**МЕТОПЛАХ 2К PRO LUX «ЖИДКИЙ МЕТАЛЛ»  
металлическое (двухкомпонентное) композитное  
покрытие для декоративно-защитных целей**

(ТУ 2243-001-47969501-2014)

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2008

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

МЕТОПЛАХ 2К PRO LUX «ЖИДКИЙ МЕТАЛЛ» – это композитное покрытие, состоящее из основы (металлической составляющей) и отвердителя. Композитное покрытие производится для декоративного и защитного назначения.

Metoplax 2K PRO LUX – металлизированное покрытие, его цвета соответствуют естественным цветам металлов, входящих в состав покрытия согласно товарной номенклатуре. Стойкое к УФ-излучению, водонепроницаемое покрытие, повторяющее физические, химические, декоративные и защитные свойства различных металлов.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Применяется в качестве декоративного покрытия предметов интерьера и экстерьера. Возможно нанесение жидких металлов на древесину, пластмассу, МДФ, металл, акриловый камень, гипс, штукатурку и другие материалы.

**ПОДГОТОВКА ПОКРЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ**

**Поверхность необходимо загрунтовать, высушить, отшлифовать и обезжирить.**

Использовать грунты: полиуретановые, эпоксидные, акриловые.

**ВНИМАНИЕ!** Недостаточно высушенная поверхность в дальнейшем может привести к браку финишного эффекта металлического покрытия. Влажность покрываемой поверхности должна составлять 7-10%.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ К РАБОТЕ С ЖИДКИМИ МЕТАЛЛАМИ**

Перед применением материал (основу) тщательно перемешать в заводской таре не менее 3-х минут до достижения равномерной по плотности массы. Вскрытые емкости плотно закрывать.

Использовать только чистую тару для смешивания композитного покрытия. Тщательно перемешать готовый состав: основу, специализированный отвердитель и разбавитель не менее 3-х минут. После смешивания профильтровать при помощи сетчатого фильтра для контроля и удаления пузырьков.

**РАБОТА С ЖИДКИМИ МЕТАЛЛАМИ**

**Метод  
нанесения:  
краскопульт**

Воздушное распыление: ручной пневматический пистолет - краскопульт.  
Размер сопла (дюзы): 1,2-2,0 мм. Давление воздуха: 2,0-3,0 бар.  
Рекомендовано удалить встроенный фильтр в краскопulte.

	<p>Рабочий состав по мерам объема с использованием мерных стаканов (мл, л):  Металлизированная основа: 100% массы + Отвердитель: 15-25% от массы основы + Разбавитель: 20-50% от массы основы.  <i>Пример для краскопульта (жидкотекучий вариант):</i>  <i>На 200 мл основы необходимо 50 мл отвердителя, 50 мл разбавителя.</i></p> <p>Рабочий состав по мерам массы с использованием настольных весов:  Металлизированная основа: 100% массы + Отвердитель: 7,5-12,5% от массы основы + Растворитель: 10-25% от массы основы.</p>
<b>Метод нанесения:</b> <i>кисть, валик</i>	<p>Рабочий состав по мерам объема с использованием мерных стаканов (мл, л):  Металлизированная основа: 100% массы + Отвердитель: 15-25% от массы основы + Разбавитель: 20-40% от массы основы.  <i>Пример кисти, валика (жидкотекучий вариант):</i>  <i>На 200 мл основы необходимо 50 мл отвердителя, 70 мл разбавителя.</i></p> <p>Рабочий состав по мерам массы с использованием настольных весов:  Металлизированная основа: 100% массы + Отвердитель: 7,5-12,5% от массы основы + Разбавитель: 10-20% от массы основы.</p>
<b>Метод нанесения:</b> <i>ракель, шпатель, кельма</i>	<p>Рабочий состав по мерам объема с использованием мерных стаканов (мл, л):  Металлизированная основа: 100% массы + Отвердитель: 20-40% от массы основы + Разбавитель: 0-20% от массы основы.  <i>Пример для ракеля, шпателя, кельмы (густой и вязкий вариант):</i>  <i>На 200 мл основы необходимо 50 мл отвердителя, 10 мл разбавителя.</i></p> <p>Рабочий состав по мерам массы с использованием настольных весов:  Металлизированная основа: 100% массы + Отвердитель: 10-20% от массы основы + Разбавитель: 0-10% от массы основы.</p> <p>Допустимо работать без разбавителя.</p>
<b>Исполнитель должен самостоятельно подбирать вязкость и текучесть материала исходя из поставленной задачи и особенностей покрываемой поверхности.</b>	
<b>Вязкость</b>	Тиксотропная. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром 4 мм, при температуре 20±2°C, через 10 минут после смешивания, 35 сек.
<b>Жизнеспособность рабочего состава при 20°C</b>	От 30 минут до 2х часов в закрытой таре (после добавления и перемешивания базы с отвердителем).
<b>Количество слоев</b>	1 слой (толстый, густой), <b>НЕ допуская появления шагрени (апельсиновой корки).</b> Или 2 слоя, <b>мокрый по мокрому</b> , «!!!» без промежуточной сушки. Внимание! При нанесении толстого слоя время сушки увеличивается!
<b>Виды и продолжи-</b>	Естественная сушка 24 часа при 20°C и относительной влажности воздуха 50-70%.

<b>тельность сушки покрытия</b>	При инфракрасной сушке необходимо выдержка 30 минут при 20-25°C, затем 3 часа ИК-сушка. Тепловая сушка (сушильная камера): выдержка 30 минут при 20-25°C, затем 5 часов при температуре 60°C.
<b>Степень глянца и цвет</b>	Однородное полуматовое блестящее покрытие, после последующей шлифовки и полировки приобретает яркий естественный металлический блеск.

#### **ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ**

Необходимо снятие верхнего слоя покрытия путем шлифования в щадящем режиме до проявления натурального металлического блеска (самого металлического покрытия).

Допустимые абразивные материалы, применяемые для обработки покрытия: шлифовальные сетки, блоки, щетки, пленки и бумага с абразивом с зерном 500-6000 ед., нетканые шлифовальные материалы с зерном 500-6000 ед. После некоторых нетканых абразивных материалов необходимо завершение шлифовки металлической шерстью «000».

При необходимости завершить обработку покрытия полировкой поверхности при помощи натуральной овчины, поролоновых кругов и различных угловых и других полировальных машинок с применением полировальных паст для металлов. Также возможно завершение (полировка) мягким войлоком, микрофиброй и фетром, также с применением полировальных паст для металлов.

При необходимости металлизированную поверхность можно обработать специальным воском или лаком для сохранения первоначального вида. При обработке лаком необходимо учитывать, что возможно затемнение металла.

#### **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

Растворители марок 646, ацетон, Р4, сольвент нефтяной.

**Не применять Уайт-спирит!**

#### **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

<b>Средний расход</b>	250 мл/кв.м (максимально 400 мл/кв.м ) готового состава
<b>Температурный режим работы</b>	15 – 35°C
<b>Оптимальная влажность воздуха</b>	60-75%

#### **ХРАНЕНИЕ**

Основу, отвердитель и разбавитель хранить в специализированных сухих, крытых, отапливаемых складских помещениях при температуре среды от плюс 5°C до плюс 30°C на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов. Хранить отдельно от других химикатов! Избегать действия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и скапливания других природных конденсатов!

Срок хранения в заводской упаковке 6 месяцев.

#### **СОСТАВ**

Полимерные смолы, функциональные добавки, высокодисперсная металлическая пудра.

## **УТИЛИЗАЦИЯ**

Относится к веществам III-IV класса опасности. Не утилизировать с бытовыми отходами. Утилизировать согласно действующим предписаниям Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

## **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Работы необходимо производить с соблюдением соответствующих отраслевых норм и требований, а также мер предосторожности, указанных на этикетке тары, ТБ и ОТ. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы, резиновые перчатки). Следует избегать попадания состава на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. При попадании на открытые участки кожи или в глаза немедленно промыть большим количеством воды. Не принимать внутрь организма! Беречь от детей!

При проведении работ в помещении обеспечить достаточную вентиляцию. Жидкий состав покрытия относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной инструкции, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение производителя. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, а покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.

### **ВНИМАНИЕ:**

ООО «СОЛИД» является единственным производителем продукции под маркой METOPLAX.

Выбирайте проверенного производителя. Остерегайтесь подделок!

Подробная информация на сайте: [www.metoplax.ru](http://www.metoplax.ru)